

№ 500

Удаление пылевых включений на окрашенных деталях автомобилей путём полирования

A

Описание

При окрашивании автомобилей общее зрительное впечатление от лакокрасочного покрытия могут испортить вкрапления частиц пыли. Их вид и количество зависят от различных факторов окружающей среды, таких, как недостаточная очистка грунтового покрытия перед окрашиванием или ворсинки с одежды, наличие загрязнений в окрасочной кабине и в распыляемом воздухе.

Эти частицы пыли являются причиной дефектов лакокрасочного покрытия, ведущих впоследствии к рекламациям от клиентов.

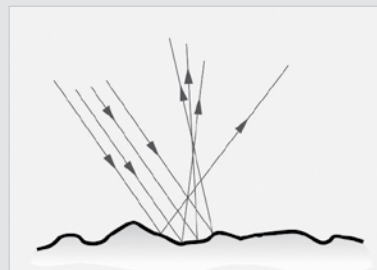
Обратите внимание:

В местах включения пыли на поверхности появляются выпуклости. На таких участках свет отражается рассеянно (см. рис. 500/01). Поэтому пылевое включение кажется значительно больше, чем оно есть на самом деле.

Раньше в этом случае автомаляру приходилось выполнять подшлифовку всей детали кузова и заново производить окраску. Этот способ требует больших временных и финансовых затрат.

Благодаря системе шлифования и полирования Festool автомаляр может удалить досадные частицы пыли с помощью точечной подшлифовки и последующего полирования.

Для выполнения шлифовальных работ могут использоваться шлифовальные машинки как с пневматическим, так и с электрическим приводом. В этом практическом примере шлифовальные работы выполняются с помощью ETS 125 EQ, а полировальные – с помощью ROTEX RO 150 FEQ.



500/01

B

Инструменты/оснастка



500/02



500/03



500/04

Наименование	№ для заказа
Электроинструмент для шлифования	
Эксцентриковая шлифовальная машинка ETS 125 EQ-Plus (см. рис. 500/02)	571605
Шлифовальный круг STF D125/0 P3000 T12/100	492365
Шлифовальный круг STF D125/0 S4000 PL2/15	492377
Шлифовальный грибок RH-SK D 36/1 (см. рис. 500/03)	493069
Абразивный лепесток SK D36/0 3000 T12/100	495063
Пневмоинструмент для шлифования	
Эксцентриковая шлифовальная пневматическая машинка LEX 2 125/3	691128
Шлифовальный круг STF D125/0 P3000 T12/100	492365
Шлифовальный круг STF D125/0 S4000 PL2/15	492377
Полирование	
Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором RO 150 FEQ-Plus (см. рис. 500/04)	571570
Полировальная тарелка FastFix PT-STF D150 FX-RO150	493914
Ротационная полировальная машинка RAP 150.03 E	570729
Полировальная губка PS-STF-D150X30-M-OCS/5	493853
Полировальная губка PS-STF-D150X30-SF-OCS/5	493888
Политура MPA 8000/1	493816
Очиститель для финишной обработки MPA-F	493066
Салфетка из микроволокна MPA-Microfibre/2	493068



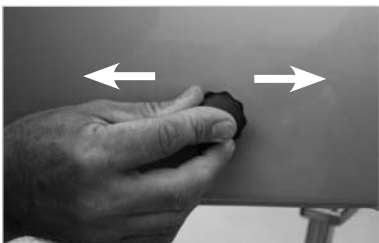
500/05



500/06



500/07



500/08



500/09



500/10

Шлифование

- Установите абразивный круг STF D125/0 P3000 T12 на шлифовальную тарелку ETS 125 EQ.
- Установите скорость 1-3.
- Осторожно произведите зашлифовку включения пыли (см. рис. 500/05).
- Протрите поверхность серой полировальной салфеткой (см. рис. 500/06). В результате на поверхности образуется небольшое матовое пятно, так как отшлифованная поверхность хуже отражает свет.

Альтернатива ETS 125 EQ при частицах пыли меньшего размера:

- Произведите описанную выше операцию вручную с использованием шлифовального грибка и соответствующего абразивного лепестка (см. рис. 500/07).
- Смочите абразивный лепесток финишным очистителем МРА-F
- При этом выполняйте линейные шлифовальные движения, так как иначе после полирования могут проявляться микроскопически мелкие следы шлифования, особенно при тёмных тонах (см. рис. 500/08).

Полирование

Альтернативные ROTEX полировальные машинки приведены в таблице в конце примера.

- Установите переключатель ROTEX в положение принудительного вращения (см. рис. 500/09).
- Для увеличения свободы движений можно снять канал пылеудаления ROTEX.
- Наденьте полировальную губку PS-STF-D150X30-M-OCS на полировальную тарелку и точками нанесите политуру для тонкого шлифования МРА 8000. (Перед использованием хорошенько взболтайте политуру.) (см. рис. 500/10)
- Установите скорость вращения машинки в положение 1 для распределения политуры по обрабатываемой поверхности. Затем увеличьте скорость до 4-6. При полировании следите, чтобы машинка полностью прилегала к поверхности.
- Сотрите остатки полировальной пасты зеленой салфеткой из микроволокна.

Для более тёмных грунтовых покрытий рекомендуется использовать дополнительную политуру для предотвращения образования разводов и получения хорошего глянца.

При этом выполняйте работы в следующем порядке:

- Установите переключатель ROTEX в положение принудительного вращения (см. рис. 500/09).
- Для увеличения свободы движений можно снять канал пылеудаления ROTEX.
- Наденьте полировальную губку PS-STF-D150X30-SF-OCS на полировальную тарелку и точками нанесите политуру для тонкого шлифования МРА 11000. (Перед использованием хорошенько взболтайте политуру). (см. рис. 500/10)
- Установите скорость вращения машинки в положение 1 для распределения политуры по обрабатываемой поверхности. Затем увеличьте скорость до 4-6.
- При полировании следите, чтобы машинка полностью прилегала к поверхности.
- Сотрите остатки полировальной пасты зеленой полировальной салфеткой.

Примечание

Эксцентрико-вращательное движение ROTEX обеспечивает интенсивное полирующее действие и препятствует разбрызгиванию полировальной пасты. Благодаря низкой скорости вращения – по сравнению с угловыми полировальными машинками – лакокрасочное покрытие практически не нагревается и разводы не образуются. Чтобы избежать разбрызгивания полировальной пасты при включении машинки, следует запускать машинку только тогда, когда она прилегает к обрабатываемой поверхности.

- Полирование представляет собой тончайшее шлифование.
- По причине высокой термочувствительности лакокрасочного покрытия не рекомендуется выполнять полирование на ярком солнце. Это позволяет также избежать засыхания остатков полировальной пасты и образования визуальной неоднородности.
- Рабочий бокс, где выполняются полировальные работы, должен быть защищён от пыли (предотвращение появления царапин). В профессиональной автомобильной лакокрасочной мастерской эта работа выполняется в специальной зоне для финишной обработки.

D

Обзор полировальных машинок



RO 150 FEQ

503/16



RO 125 FEQ

503/17



RAP 80 E

503/18



RAP 150 E

503/19



POLLUX 180 E

503/20

Область применения	Рекомендация	Макс. Ø полировальной тарелки	Масса
Универсальное использование (шлифование и полирование)	Не связано с особыми трудностями (подходит даже для начинающих)	150 мм	2,3 кг

Универсальное использование (шлифование и полирование)	Не связано с особыми трудностями (подходит даже для начинающих)	125 мм	1,9 кг
--	---	--------	--------

Обработка небольших поверхностей (точечное полирование)	Для ежедневного профессионального использования	80 мм	1,6 кг
---	---	-------	--------

Универсальное применение	Для ежедневного профессионального использования	150 мм	2,7 кг
--------------------------	---	--------	--------

Идеально подходит для обработки средних и больших поверхностей	Для ежедневного профессионального использования	180 мм	3,6 кг
--	---	--------	--------